

# 广东风信电机有限公司建设项目 竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190410001

项目名称： 广东风信电机有限公司

建设单位： 广东风信电机有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年四月

## 编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无报告编写人、审核、审定签字无效。
- 5、 本报告无本司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190410001）检测报告。

建设单位：广东风信电机有限公司

法人代表：熊友辉

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：卢智慧

复核：龚路

审核：黄俊能

签发：郑世琪

签发日期：

建设单位：广东风信电机有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：15217526788

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路6号E栋  
三楼

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

# 目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3 工程建设情况.....	2
3.1 地理位置及平面布置.....	2
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	4
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	5
4 环境保护设施.....	6
4.1 污染物治理/处置设施.....	6
4.1.1 废气.....	6
4.1.2 噪声.....	6
4.1.3 固（液）体废物.....	6
5 审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
7 验收监测内容.....	8
8 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	9
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	9
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	9
9 验收监测结果.....	10
9.1 监测期间天气情况.....	10
9.2 生产工况.....	10
9.3 环境保设施调试效果.....	11
9.3.1 污染物达标排放监测结果.....	11
9.3.1.1 废气.....	11
9.3.1.2 厂界噪声.....	12

10 环保检查结果.....	12
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	12
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	12
11 验收监测结论.....	13
11.1 废气.....	13
11.2 噪声.....	13
11.3 固体废弃物.....	13
11.4 建议.....	13
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	14
附件 1 监测人员上岗证.....	15
附件 2 采样照片.....	17
附件 3 审批部门审批决定.....	18
附件 4 验收监测委托书.....	20
附件 5 情况说明.....	21

## 1 验收项目概况

广东风信电机有限公司位于东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路 6 号 E 栋三楼（项目所在地中心卫星坐标：北纬 23°6'39.46"；东经 113°43'49.65"）。项目总投资 1000 万元，占地面积 1000m<sup>2</sup>，建筑面积 1000m<sup>2</sup>，年加工生产微型电机 240 万件，实际年加工生产微型电机 120 万件。全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 50 人，在项目内住宿，不在项目内就餐。

2018 年 12 月委托福州闽涵工程有限公司编制《广东风信电机有限公司建设项目环境影响报告表》，并 2019 年 1 月 28 日通过了东莞市环境保护局审批，批文号东环建〔2019〕2054 号。

受建设单位广东风信电机有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 04 月 01 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查。于 2019 年 04 月 02 日~03 日对其废水、废气、噪声治理项目进行了验收监测，在此基础上编写本验收监测报告。

## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 福州闽涵工程有限公司，《广东风信电机有限公司建设项目环境影响报告表》，2018 年 12 月；
- (7) 东莞市环境保护局，《关于广东风信电机有限公司建设项目环境影响报告表》，批文号东环建〔2019〕2054 号，2019 年 1 月 28 日；
- (8) 广东风信电机有限公司验收监测委托书。

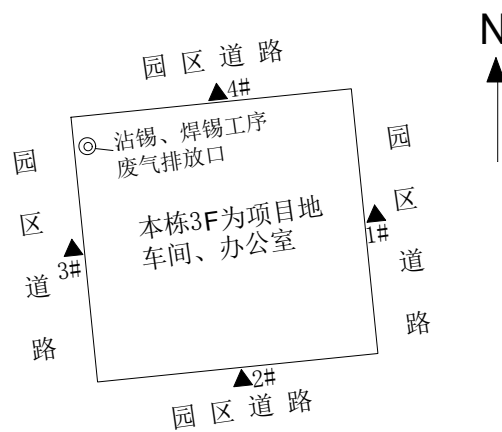
### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

广东风信电机有限公司位于东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路 6 号 E 栋三楼（项目所在地中心卫星坐标：北纬 23°6'39.46"；东经 113°43'49.65"）。地理位置图见图 3-1。厂区平面布置及监测点位图见图 3-2。



图 3-1 项目地理位置图



注：◎沾锡、焊锡工序废气排放口，▲噪声监测点

图 3-2 厂区平面布置及监测点位

### 3.2 建设内容

广东风信电机有限公司位于东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路 6 号 E 栋三楼（项目所在地中心卫星坐标：北纬 23°6'39.46"；东经 113°43'49.65"）。项目总投资 1000 万元，占地面积 1000m<sup>2</sup>，建筑面积 1000m<sup>2</sup>，年加工生产微型电机 120 万件。全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 50 人，在项目内住宿，不在项目内就餐。

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	建设内容		环评数量	待验收数量	实际数量	备注
1	入磁机		6 台	4 台	2 台	入磁
2	充磁机		2 台	0	2 台	充磁
3	平衡机		4 台	0	4 台	测试
4	绕线机		12 台	2 台	10 台	绕线
5	沾锡机		2 台	0	2 台	沾锡
6	配套	小锡炉	2 台	0	2 台	
7	焊锡机		6 台	2 台	4 台	焊锡
8	电烙铁		6 台	0	6 台	
9	压床		12 台	6 台	6 台	组装
10	自动贴标签机		2 台	0	2 台	贴标签
11	直流电源		4 台	0	4 台	检测
12	全功能测试机		2 台	0	2 台	
13	冷水机		1 台	0	1 台	辅助设备



### 3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原料名称	设计年用量	实际年产量	备注
1	磁条	240 万件	120 万件	外购
2	扇叶	240 万件	120 万件	
3	矽钢片	240 万件	120 万件	
4	铜线	240 万件	120 万件	
5	轴承	240 万件	120 万件	
6	无铅锡条	1 吨	0.5 吨	
7	无铅锡线	0.5 吨	0.25 吨	
8	线路板	240 万件	120 万件	
9	垫片	240 万件	120 万件	
10	扣环	240 万件	120 万件	
11	标签	240 万件	120 万件	

### 3.4 生产工艺

项目微型电机生产工艺及产污环节流程：

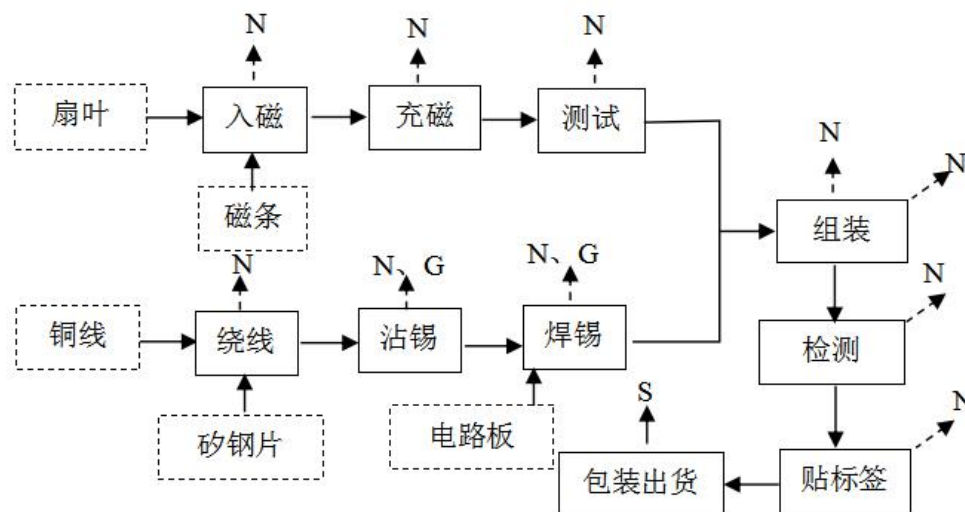


图3-3 项目生产工艺流程图

（说明：S为固体废物；G为废气；N为噪声。）

#### 工艺流程简述：

**入磁：**项目使用入磁机将外购回厂的磁条压入外购回厂的扇叶中，为下道工序准备，该工序产生噪声。

**充磁：**项目使用充磁机对入磁后的工件进行充磁，使其带有磁性，该工序产生噪声。

**测试：**项目使用平衡机对充磁后的工件进行测试，测试其平衡性，不合格的产品重新回到相应的工序进行加工，该工序产生噪声。

**绕线：**项目使用绕线机将外购回厂的铜线缠绕在外购回厂的矽钢片上，为下道工序做准备，该工序产生噪声。

**沾锡：**项目使用沾锡机对绕线后的工件铜线两端沾上少量的锡，该工序产生焊锡废气、无铅锡渣和噪声。

**焊锡：**项目使用电烙铁和焊锡机将沾锡后的工件与外购回厂的电路板焊锡在一起。该工序产生焊锡废气、无铅锡渣和噪声。

**组装：**项目使用压床将外购回厂的垫片、扣环、经测试合格的工件与经焊锡后的工件进行组装。该工序产生噪声。

**检测：**项目使用直流电源、全功能测试机对经组装好的工件进行检测，不合格的工件重新回到相应的工序上进行加工，经检验合格的工件即为成品，故该工序只产生噪声。

**贴标签：**项目使用自动贴标签机对将外购回厂的标签贴在成品上，即为产品，标签自带粘性，不需使用胶水，故该工序只产生噪声。

**包装出货：**成品经包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

**说明：**根据建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及酸洗、丝印、印刷、磷化、电镀、密炼、硫化等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

### 3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表和主要原辅材料一览表（表 3-1、3-2）可知，项目设备实际有入磁机 2 台、绕线机 10 台、焊锡机 4 台、压床 6 台；实际原辅材料是设计原辅材料的一半。情况说明见附件 5。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染治理/处置设施

#### 4.1.1 废气

**沾锡、焊锡工序：**项目沾锡、焊锡过程会产生含有少量锡及其化合物废气。项目设置集气装置对沾锡、焊锡工序产生的锡及其化合物废气进行收集后由18m高排气筒引至高空排放。

#### 4.1.2 噪声

项目的主要噪声源为车间机械加工设备运行噪声、车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声。

治理措施：采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施。

#### 4.1.3 固（液）体废物

**生活垃圾：**项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理，并定期对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。

**一般工业固体废物：**项目生产过程中产生的无铅锡渣和废包装材料等一般工业固体废物经收集后交专业公司回收处理。

综上所述，各污染物及其排放情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	沾锡、焊锡工序	锡及其化合物	设置集气装置对沾锡、焊锡工序产生的锡及其化合物废气进行收集后排气筒引至高空排放	无	通过 18m 高排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
噪声	机械噪声	厂界噪声	采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施	采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施	/	与环评及批复要求一致
固体废物	员工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运	与环评及批复要求一致
	一般固体废物	无铅锡渣、废包装材料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	与环评及批复要求一致

## 5 审批部门审批决定

东莞市环境保护局《广东风信电机有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，东环建〔2019〕2054 号，2019 年 1 月 28 日，见附件 3。

## 6 验收执行标准

### (1) 废气验收执行标准

沾锡、焊锡工序废气执行广东省《大气污染排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
沾锡、焊锡 工序废气	锡及其化合物	8.5	0.36	18

### (2) 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	60

## 7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
沾锡、焊锡 工序废气	废气排放口设 1 个点	锡及其化合物	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次	--
厂界噪声	厂界外东 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼间监测 1 次	--
	厂界外南 1m 处			
	厂界外西 1m 处			
	厂界外北 1m 处			

## 8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

### 8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	锡及其化合物	石墨炉原子吸收分光光度法 HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 WFX-130A	0.003 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

### 8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：吴志雄、杨森、杨海东、夏健宇、刘日升、汪超，人员上岗证见附件1。

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。

废气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

### 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-2。

表 8-2 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	评价结果	
				测量前	测量后				
2019.04.02	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	93.9	-0.1	$\pm 0.5$	合格
					测量后	93.9	-0.1	$\pm 0.5$	合格
2019.04.03	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.0	0	$\pm 0.5$	合格
					测量后	94.0	0	$\pm 0.5$	合格

## 9 验收监测结果

### 9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温℃	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019-04-02	多云	25.6	2.5	东风
2019-04-03	多云	26.2	2.6	东风

### 9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产品产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计 年产量	实际 年产量	正常生产 日产量	2019-04-02		2019-04-03		备注
				监测期 间产量	生产 负荷	监测期 间产量	生产 负荷	
微型电机	240 万件	120 万件	4000 件	3400 件	85.0%	3500 件	87.5%	/

## 9.3 环境保设施调试效果

### 9.3.1 污染物达标排放监测结果

#### 9.3.1.1 废气

表 9-3 沾锡、焊锡工序废气监测结果

监测项目及结果									
治理措施：无									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次			
2019-04-02	沾锡、焊锡工序废气排放口	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.235	0.301	0.248	0.261	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	5.8×10 <sup>-4</sup>	7.5×10 <sup>-4</sup>	5.9×10 <sup>-4</sup>	6.4×10 <sup>-4</sup>	0.36	达标
		排气筒高度 (m)		18				--	--
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2452	2503	2391	2449	--	--
		流速 (m/s)		8.7	8.9	8.5	8.7	--	--
2019-04-03	沾锡、焊锡工序废气排放口	锡及其化合物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.227	0.256	0.212	0.232	8.5	达标
			排放速率 (kg/h)	5.5×10 <sup>-4</sup>	6.3×10 <sup>-4</sup>	5.1×10 <sup>-4</sup>	5.6×10 <sup>-4</sup>	0.36	达标
		排气筒高度 (m)		18				--	--
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2417	2472	2388	2426	--	--
		流速 (m/s)		8.6	8.8	8.5	8.6	--	--

注：1、执行广东省《大气污染排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准；  
2、本结果只对当时采集的样品负责。



### 9.3.1.2 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果			单 位: dB(A)
编 号	监 测 点 位	监 测 时 间	监 测 结 果 (Leq)
			昼 间
1#	厂界外东1m处	2019-04-02	57.9
		2019-04-03	58.1
2#	厂界外南1m处	2019-04-02	57.5
		2019-04-03	57.6
3#	厂界外西1m处	2019-04-02	58.8
		2019-04-03	58.6
4#	厂界外北1m处	2019-04-02	58.2
		2019-04-03	58.4
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 2类标准值			60
达标情况			达标
注: 本结果只对当时监测结果负责。			

## 10 环保检查结果

### 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《广东风信电机有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵工程有限公司编制,并于2019年1月28日通过了东莞市环境保护局审批,批文号东环建〔2019〕2054号。

## 11 验收监测结论

### 11.1 废气

沾锡、焊锡工序废气中锡及其化合物达到广东省《大气污染排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准要求。

### 11.2 噪声

项目地东、南、西、北面厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

### 11.3 固体废弃物

项目产生的一般工业固体废物交专业公司回收处理；员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

### 11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

## 12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司


填表人 (签字):


项目经办人 (签字):

建设项目	项目名称	广东风信电机有限公司				项目代码	无		建设地点	东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路 6 号 E 栋三楼				
	行业类别 (分类管理名录)	二十七、78_ 电气机械及器材制造				建设性质	■新建 □扩建 □技改							
	设计生产能力	年加工微型电机 240 万件				实际生产能力	年加工微型电机 120 万件		环评单位	福州闽涵工程有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市环境保护局				审批文号	东环建 (2019) 2054 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	85.0%~87.5%				
	投资总概算 (万元)	1000				环保投资总概算 (万元)	5		所占比例 (%)	0.5				
	实际总投资 (万元)	1000				实际环保投资 (万元)	20		所占比例 (%)	2				
	废水治理 (万元)	--	废气治理 (万元)	--	噪声治理 (万元)	--	固体废物治理 (万元)	--	绿化及生态 (万元)	--				
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时间	2400h					
运营单位	广东风信电机有限公司				运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			91441900MA52F76U2U		验收时间	2019 年 04 月 02 日~03 日			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	SO <sub>2</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	NO <sub>x</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
与项目有关的其它特征污染物	SS	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	总磷	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

### 附件 1 监测人员上岗证

<p style="text-align: center;"><b>说 明</b></p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 <b>R</b> 字第<b>022</b>号</p> <p>姓 名 <u>吴志雄</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1996.02</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
---	---

<p style="text-align: center;"><b>说 明</b></p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 <b>R</b> 字第<b>6025</b>号</p> <p>姓 名 <u>夏健宇</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1984.10</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
---	--

**说 明**

一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。


二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。

三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。

四、此证不得转借、涂改无效。

五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 **粤R** 字第**3780**号

姓 名 刘日升 

性 别 男

出生年月 1990.09

文化程度 本科 职称 /

工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会

**说 明**

一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。


二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。

三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。

四、此证不得转借、涂改无效。

五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 **粤R** 字第**4308**号

姓 名 汪超 

性 别 男

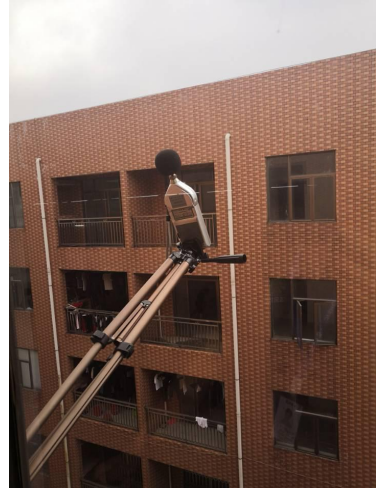
出生年月 1992.10

文化程度 本科 职称 /

工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会

### 附件 2 采样照片



## 附件 3 审批部门审批决定

# 东莞市环境保护局

东环建〔2019〕2054 号

## 关于广东风信电机有限公司建设项目 环境影响报告表的批复

广东风信电机有限公司：

你单位委托福州闽涵工程有限公司编制的《广东风信电机有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、广东风信电机有限公司在东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路 6 号 E 栋三楼（厂址中心坐标：东经 113°43'49.65"、北纬 23°06'39.46"）建设，项目占地面积 1000 平方米，建筑面积 1000 平方米，年加工微型电机 240 万件。允许设置入磁机 6 台、充磁机 2 台、沾锡机 2 台等设备（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）冷却水循环使用不得外排。

（二）生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引

至城镇污水处理厂处理。

(三) 沾锡、焊锡工序产生的废气经收集后高空排放，排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27 2001) 中第二时段二级标准要求。

(四) 做好生产设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

四、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

五、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。





## 附件 4 验收监测委托书

## 验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东网信电机有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位(盖章)：\_\_\_\_\_

日期： 2019 年 3 月 26 日



## 附件5 情况说明

### 情况说明

兹有我广东风信电机有限公司,位于东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路6号E栋三楼。主要从事微型电机的生产加工,整个工业园区包括本公司的生活污水都不外排,定期清理。

特此说明!

广东风信电机有限公司  
2019年04月02日



## 情况说明

兹有我公司 广东风信电机有限公司，位于 东莞市高埗镇横滘头村莞潢北路 6 号 E 栋三楼，主要从事 加工生产微型电机；由于编制环评时处于项目规划初期，以及根据实际订单数量，我司在实际生产过程部分设备未引进，目前我司设备数量情况如下：

序号	建设内容	环评数量	待验收数量	实际数量	备注
1	入磁机	6 台	4 台	2 台	入磁
2	充磁机	2 台	0	2 台	充磁
3	平衡机	4 台	0	4 台	测试
4	绕线机	12 台	2 台	10 台	绕线
5	沾锡机	2 台	0	2 台	沾锡
6	配套 小锡炉	2 台	0	2 台	
7	焊锡机	6 台	2 台	4 台	焊锡
8	电烙铁	6 台	0	6 台	
9	压床	12 台	6 台	6 台	组装
10	自动贴标签机	2 台	0	2 台	贴标签
11	直流电源	4 台	0	4 台	检测
12	全功能测试机	2 台	0	2 台	
13	冷水机	1 台	0	1 台	辅助设备

由于设备减少，产能、原辅材料等均相应减少，具有变化情况如下：

产能：环评申报时，年加工生产微型电机 240 万件，实际年加工生产微型电机 120 万件。（后续产能有所增加，另申请验收）

投资：环评申报时，项目投资为 1000 万元，其中环保投资 5 万元；实际总投资 1000 万元，环保投资 20 万元。全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 50 人，在项目内住宿，不在项目内就餐。

原辅材料用量情况如下:

序号	原料名称	设计年用量	实际年产量	备注
1	磁条	240 万件	120 万件	外购
2	扇叶	240 万件	120 万件	
3	矽钢片	240 万件	120 万件	
4	铜线	240 万件	120 万件	
5	轴承	240 万件	120 万件	
6	无铅锡条	1 吨	0.5 吨	
7	无铅锡线	0.5 吨	0.25 吨	
8	线路板	240 万件	120 万件	
9	垫片	240 万件	120 万件	
10	扣环	240 万件	120 万件	
11	标签	240 万件	120 万件	

后续设备、原辅材料、产能等若有增加, 另行申报验收。

特此说明!



广东风信电机有限公司 (盖章)

日期: 2019 年 4 月 9 日