



## 编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190517004）检测报告。

建设单位：东莞市誉满五金机械有限公司

法人代表：杨海

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：陈顺文

复核：张宏煜

审核：李娟

签发：郑世琪

签发日期：2019年05月17日

建设单位：东莞市誉满五金机械有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13925767701

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：东莞市长安镇锦厦永兴路5号

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

# 目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3.1 平面布置.....	2
3.2 建设内容.....	2
3.3 主要原辅材料.....	3
3.4 生产工艺.....	3
3.5 项目变动情况.....	4
4 环境保护设施.....	5
4.1 污染物治理/处置设施.....	5
4.1.1 废气.....	5
4.1.2 噪声.....	5
4.1.3 固（液）体废物.....	6
5 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
6.1 废气验收执行标准.....	8
6.2 噪声验收执行标准.....	8
7 验收监测内容.....	9
8 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	9
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
9 验收监测结果.....	12
9.1 监测期间天气情况.....	12
9.2 生产工况.....	12
9.3 环境保护设施调试效果.....	13
9.3.1 污染物排放监测结果.....	13
9.3.1.1 废气.....	13

9.3.1.2 厂界噪声.....	14
10 环保检查结果.....	14
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	14
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	14
11 验收监测结论.....	14
11.1 废气.....	14
11.2 噪声.....	14
11.3 固体废弃物.....	14
11.4 建议.....	14
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	16
附件 1 监测人员上岗证.....	17
附件 2 采样照片.....	19
附件 3 审批部门审批决定.....	20
附件 4 验收监测委托书.....	23

## 1 验收项目概况

东莞市誉满五金机械有限公司位于东莞市长安镇锦厦永兴路 5 号，主要从事铜线、铜配件的加工生产，年加工生产铜线 360 吨、铜配件 1 吨。项目总投资 20 万元，其中环保投资 3 万元，占地面积 500 平方米，建筑面积 500 平方米。

《东莞市誉满五金机械有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制，并于 2019 年 3 月 15 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号东环建〔2019〕3219 号。

受建设单位东莞市誉满五金机械有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 05 月 06 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查，于 2019 年 05 月 10 日~11 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令 第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (8) 福州闽涵环保工程有限公司，《东莞市誉满五金机械有限公司建设项目环境影响报告表》；
- (9) 东莞市生态环境局，关于《东莞市誉满五金机械有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕3219 号，2019 年 3 月 15 日；
- (10) 东莞市誉满五金机械有限公司与验收相关的其他资料。

### 3 工程建设情况

#### 3.1 平面布置

东莞市誉满五金机械有限公司位于东莞市长安镇锦厦永兴路 5 号，厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



注：◎熔化、压铸工序废气采样点，○焊接工序无组织废气采样点，▲噪声监测点

图 3-1 厂区平面布置及监测点位

#### 3.2 建设内容

东莞市誉满五金机械有限公司位于东莞市长安镇锦厦永兴路 5 号，主要从事铜线、铜配件的加工生产，年加工生产铜线 360 吨、铜配件 1 吨。项目总投资 20 万元，其中环保投资 3 万元，占地面积 500 平方米，建筑面积 500 平方米。

全年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时。员工人数 10 人，均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	生产设备		环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	拉线机		7 台	6 台	-1 台	拉线
2	冲床		4 台	2 台	-2 台	冲压成型
3	CNC 机		4 台	2 台	-2 台	机加工
4	压片机		2 台	2 台	相符	
5	磨床		1 台	1 台	相符	
6	液压机		4 台	4 台	相符	
7	手工气压机		5 台	4 台	-1 台	
8	滚牙机		2 台	1 台	-1 台	
9	切割机		1 台	1 台	相符	
10	回火炉		1 台	1 台	相符	回火
11	退火炉		2 台	2 台	相符	退火
12	压铸机		1 台	1 台	相符	熔化、压铸
13	配套	熔炉	1 台	1 台	相符	
14	激光焊接机		1 台	1 台	相符	焊接
15	空压机		2 台	2 台	相符	辅助设备

### 3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量	备注
1	铜锭	1 吨/年	外购新料
2	粗铜线	361 吨/年	外购
4	切削液	0.02 吨/年	外购
5	拉丝油	0.2 吨/年	外购

### 3.4 生产工艺

#### 1、铜线生产工艺流程图及产污环节：



图 3-2 铜线生产工艺及产污环节图

(说明：S 为固体废物； N 为噪声。)

#### 工艺流程说明

**拉线：**使用拉线机利用物理拉力将粗铜线拉成细铜线，拉线过程需要使用拉丝油对工件进行冷却、润滑，拉丝油循环使用，定期补充损耗量，不外排，该过程产生噪声、金属边角料和废拉丝油罐。

**包装出货：**成品经人工包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

#### 2、铜配件生产工艺流程图及产污环节：

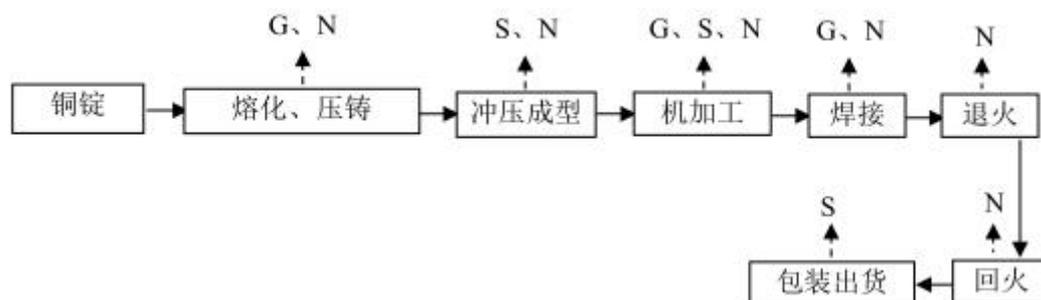


图 3-3 铜配件生产工艺及产污环节图

(注：G 为废气； S 为固体废物； N 为噪声。)

#### 工艺流程说明

**熔化、压铸：**将外购回厂的铜锭倒入压铸机配套的熔炉内进行熔融，将熔化后的铜液倒入压室内，以高速充填钢制模具的型腔，并使合金属液在压力下凝固而形成铸件，项目熔炉使用电能，该工序产生少量的金属烟尘和噪声。

**冲压成型：**项目使用冲床根据模具对去边角后的工件进行冲压成型，该工序有少量金属边角料和噪声。

**机加工：**使用 CNC 机、切割机、滚牙机等设备对工件进行机制加工成型，机加工过程需要使用切削液进行冷却、润滑，切削液循环使用，定期补充损耗量，不

外排，该工序产生金属碎屑、金属边角料、废切削液罐和噪声。

焊接：使用激光焊接机对工件进行焊接加工，该工序产生烟尘和噪声。

退火：使用退火炉对将工件缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷，退火炉用电，该工序产生噪声。

回火：使用回火炉对将工件缓慢加热到一定温度，保持一段时间，在空气中冷却。目的是消除工件内部残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向，该工序产生噪声。

包装出货：成品经人工包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

### 3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表（表 3-1）可知，该项目目拉线机、冲床、CNC 机、手工气压机、滚牙机数量发生变化。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废气

该项目生产过程中产生的大气污染物主要为熔化、压铸工序废气和焊接工序废气。

1、熔化、压铸工序废气：项目熔炉使用电能，在熔化铜锭过程中会产生一定量含颗粒气体的污染物。熔化、压铸工序废气经收集通过 15 米排气筒高空排放。

2、焊接工序废气：项目焊接过程会产生少量烟尘，加强车间通风，无组织排放。

#### 4.1.2 噪声

项目噪声主要来自机械设备运行时产生的噪声。

该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

### 4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物和废原料罐。

1、生活垃圾：项目员工生活垃圾产生量为 1.5t/a，交由环卫部门统一清运处理。

2、一般工业固体废物：

项目生产过程中会产生金属边角料、金属碎屑和废包装材料，年产生量约 1 吨，经收集后交专业公司回收处理。

3、废原料罐：项目原料使用过程中会产生废拉丝油罐、废切削液罐，产生量约为 0.04t/a，废拉丝油罐、废切削液罐交供应商回收利用。

综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式 及去向	相符性
废气	熔化、压铸工序 废气	烟尘	收集后由管道引至高空排放	/	通过 15 米排气筒 高空排放	与环评及批复 要求一致
	焊接工序废气	颗粒物	加强车间通风，无组织排放	加强车间通风	无组织排放	与环评及批复 要求一致
噪声	生产设备	噪声	选用低噪设备，合理布局噪声源， 采取距离衰减、隔声、消声、减震 等综合治理措施来降低噪声	选用低噪设备，合理布局 噪声源，采取距离衰减、 隔声、消声、减震等综合 治理措施来降低噪声	/	与环评及批复 要求一致
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处 理	交由环卫部门统 一清运处理	与环评及批复 要求一致
	一般工业固体 废物	金属边角料、 金属碎屑、 废包装材料	经收集后交专业公司处理	经收集后交专业公司处理	经收集后交专业 公司处理	与环评及批复 要求一致
	废原料罐	废拉丝油罐、 废切削液罐	交供应商回收利用	交供应商回收利用	交供应商回收利 用	与环评及批复 要求一致

## 5 建设项目环评报告表审批部门审批决定

东莞市生态环境局关于《东莞市誉满五金机械有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕3219号，2019年3月15日，详见附件3。

## 6 验收执行标准

### 6.1 废气验收执行标准

1、熔化、压铸工序废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）金属熔化炉二级标准。

2、焊接工序无组织废气执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)
熔化、压铸工序废气	烟尘	150	--	--	15
焊接工序无组织废气	颗粒物	--	--	1.0	--

### 6.2 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65

## 7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
熔化、压铸工序 废气	熔化、压铸工序废气排放 口设 1 个点	烟尘	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
焊接工序无组织 废气	上风向参照点 1#	颗粒物	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
	下风向监控点 2#			
	下风向监控点 3#			
	下风向监控点 4#			
厂界噪声	厂界外东 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼间各监测 1 次。	--

## 8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

### 8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	颗粒物	重量法 GB/T15432-1995 及其修改单	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.001mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	重量法 HJ 836-2017	自动烟尘烟气综合测试 仪 ZR-3260	1.0mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

### 8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：罗朝阳、王云冲、郑景林、杨支栋、曾繁辉、夏健宇，  
人员上岗证见附件1。

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。全程序空白测试及仪器校准记录见表8-2。

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表

监测日期	仪器型号	瞬时流量示值(L/min)	校准器测量结果(L/min)	满量程值(L/min)	示值误差(%)	允许示值误差范围(%)	达标情况
2019.05.10	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	20	19.9	80	0.13	±5	达标
2019.05.11	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	20	20.1	80	-0.13	±5	达标

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表(续)

监测日期	仪器型号	采样头初始恒重(g)	现场空白采样头恒重(g)	采样头增量(g)	允许增量范围(mg)	达标情况
2019.05.10	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	18.01078	18.01091	0.00013	±0.5	达标
2019.05.11	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	17.59432	17.59444	0.00012	±0.5	达标

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表(续)

监测日期	仪器型号	滤膜初始恒重(g)	现场空白滤膜恒重(g)	滤膜增量(g)	允许增量范围(mg)	达标情况
2019.05.10	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.51658	0.51669	0.00011	±0.5	达标
2019.05.11	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.51770	0.51780	0.00010	±0.5	达标

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表 (续)

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量 结果(L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差 范围(%)	达标 情况
2019.05.10	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	99.8	0.2	±5	达标
		100.0	100.1	-0.10	±5	达标
		100.0	100.2	-0.20	±5	达标
2019.05.11	智能中 流量 TSP 采 样器 崂应 2030	100.0	99.9	0.1	±5	达标
		100.0	100.3	-0.30	±5	达标
		100.0	100.2	-0.20	±5	达标

#### 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-3。

表 8-3 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准 值 dB (A)	仪器示值		示值偏 差 dB	测量前 后允许 示值偏 差范围 dB	达标 情况	
2019. 05.10	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	93.9	-0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标
2019. 05.11	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	93.9	-0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标

## 9 验收监测结果

### 9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温℃	监测时最大风速 (m/s)	风向
2019.05.10	晴	26.4~29.9	2.7	西北风
2019.05.11	晴	25.6~28.4	2.7	西北风

### 9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计 年产量	正常生产 日产量	2019.05.10		2019.05.11		备注
			监测期间 产量	生产 负荷	监测期间 产量	生产负 荷	
铜线	360 吨	1.2 吨	1.0 吨	83.3%	1.0 吨	83.3%	--
铜配件	1 吨	3.33kg	3.00kg	90.1%	2.85kg	85.6%	

## 9.3 环境保护设施调试效果

### 9.3.1 污染物排放监测结果

#### 9.3.1.1 废气

表 9-3 熔化、压铸工序废气监测结果

监测项目及结果									
治理措施：无									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	结果评价
				第一次	第二次	第三次			
2019.05.10	熔化、压铸工序废气排放口	烟尘	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	5.7	5.9	6.2	5.9	150	达标
		排气筒高度 (m)		15				--	--
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2203	1786	1807	1932	--	--
		流速 (m/s)		6.8	6.5	6.6	6.6	--	--
2019.05.11	熔化、压铸工序废气排放口	烟尘	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.1	5.9	6.4	6.1	150	达标
		排气筒高度 (m)		15				--	--
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		1999	1788	1937	1908	--	--
		流速 (m/s)		7.3	6.5	7.1	7.0	--	--

注：1、执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）金属熔化炉二级标准；  
2、燃料：电；  
2、本结果只对当时采集的样品负责。

表 9-4 焊接工序无组织废气监测结果

监测位置	监测项目	监测结果						单位
		2019.05.10			2019.05.11			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
焊接工序无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	0.101	0.098	0.095	0.112	0.097	0.103	mg/m <sup>3</sup>
焊接工序无组织废气下风向监控点 2#	颗粒物	0.153	0.142	0.146	0.158	0.152	0.154	mg/m <sup>3</sup>
焊接工序无组织废气下风向监控点 3#	颗粒物	0.147	0.155	0.157	0.161	0.143	0.162	mg/m <sup>3</sup>
焊接工序无组织废气下风向监控点 4#	颗粒物	0.156	0.149	0.149	0.145	0.147	0.147	mg/m <sup>3</sup>
执行标准：广东省《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段无组织排放监控浓度限值	颗粒物	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m <sup>3</sup>
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	--

注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果；  
2、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；  
3、本结果只对当时采集的样品负责。

### 9.3.1.2 厂界噪声

表 9-5 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果			单 位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	结果评价
			昼间	昼间	
1#	厂界外东 1m 处	2019.05.10	61.2	65	达标
		2019.05.11	63.7	65	达标

注: 1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准;  
2、本结果只对当时监测结果负责;  
3、厂界南、西、北面为共用墙,故未监测。

## 10 环保检查结果

### 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市誉满五金机械有限公司建设项目环境影响报告表》由福州闽涵环保工程有限公司编制,并于 2019 年 3 月 15 日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建(2019)3219 号。

## 11 验收监测结论

### 11.1 废气

1、熔化、压铸工序中烟尘达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)金属熔化炉二级标准。

2、焊接工序无组织废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

### 11.2 噪声

厂界东面昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求。

### 11.3 固体废弃物

该项目员工生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；项目生产过程中会产生金属边角料、金属碎屑和废包装材料经收集后交专业公司回收处理；项目废拉丝油罐、废切削液罐交供应商回收利用。

### 11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

### 12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

建设项目	项目名称	东莞市誉满五金机械有限公司建设项目				项目代码	无		建设地点	东莞市长安镇锦厦永兴路 5 号			
	行业类别 (分类管理名录)	二十二、67_金属制品加工制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评						
	设计生产能力	年加工生产铜线 360 吨、铜配件 1 吨				实际生产能力	年加工生产铜线 360 吨、铜配件 1 吨		环评单位	福州闽涵环保工程有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建 (2019) 3219 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	83.3%~90.1%			
	投资总概算 (万元)	20				环保投资总概算 (万元)	3		所占比例 (%)	15			
	实际总投资 (万元)	20				实际环保投资 (万元)	3		所占比例 (%)	15			
	废水治理 (万元)	--	废气治理 (万元)	--	噪声治理 (万元)	--	固体废物治理 (万元)	--	绿化及生态 (万元)	--			
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h				
运营单位	东莞市誉满五金机械有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			--		验收时间	2019 年 05 月 10 日~11 日			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	SO <sub>2</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	NO <sub>x</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

### 附件 1 监测人员上岗证

<b>说 明</b>	校准/检验检测能力证 R 字第 024 号
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名 罗朝阳
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别 男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月 1993.12
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度 中专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司
	发证单位：广东计量协会

<b>说 明</b>	校准/检验检测能力证 R 字第 6025 号
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名 夏健宇
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别 男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月 1984.10
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度 大专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司
	发证单位：广东计量协会

说 明		校准/检验检测能力证书 R 字第 3780 号	
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名	刘日升	
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别	男	
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月	1990.09	
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度	本科	职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位	东莞市华溯检测技术有限公司	
	发证单位	广东计量协会	

### 附件 2 采样照片



## 附件 3 审批部门审批决定

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕3219 号

## 关于东莞市誉满五金机械有限公司 建设项目环境影响报告表的批复意见

东莞市誉满五金机械有限公司：

你单位委托福州闽涵环保工程有限公司编制的《东莞市誉满五金机械有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市誉满五金机械有限公司在东莞市长安镇锦厦永兴路 5 号（北纬 22°48'3.38"；东经 113°47'55.77"）建设，项目年加工生产铜线 360 吨、铜配件 1 吨。项目占地面积 500 平方米，建筑面积 500 平方米。主要设备为：压铸机 1 台（配套熔炉 1 台）、CNC 机 4 台、激光焊接机 1 台、磨床 1 台等（具体生产设备详见该项目报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。

（二）生活污水须经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至

城镇污水处理厂处理。

(三) 熔化压铸工序产生的烟尘经收集后高空排放, 烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 二级标准。

(四) 加强车间通排风, 焊接工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中的第二时段无组织排放监控浓度限值

(五) 做好生产设备的消声降噪措施, 噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(六) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口, 安装主要污染物在线监控系统, 按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后, 按规定对配套建设的环境保护设施进行验收, 验收合格后, 项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后, 建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的, 应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。

东莞市生态环境局  
2019年3月15日



## 附件 4 验收监测委托书

### 验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市孝溢五金机械有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位(盖章)：\_\_\_\_\_

日期：2019年 4 月 16 日

